RAPTOR SOCAGE

for Ste 18S

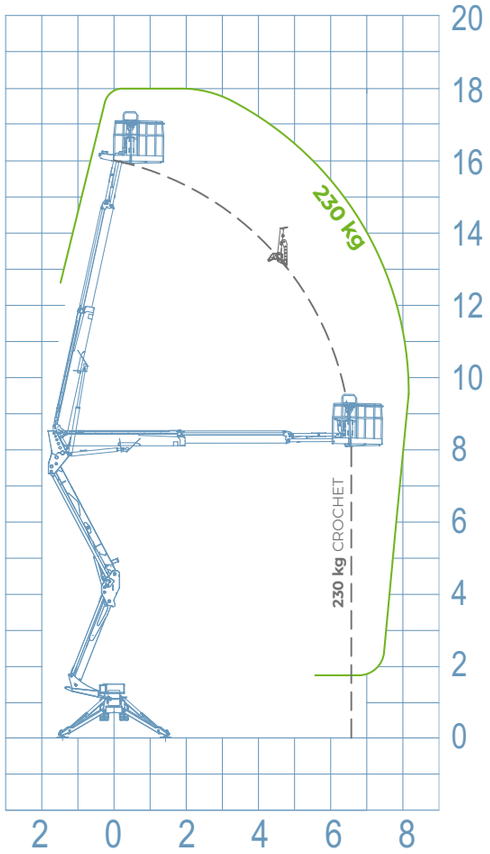


ÈQUIPMENT DE SÈRIE

INFO TECHNIQUE

- Chenilles anti-traces blanches
- Elargisseur chenilles hydrauliques
- Compteur électrique
- Prise électrique 230 V sur le panier
- Moteur Diesel
- Radiocommande multifonctions pour manœuvres proportionnelles de translation et de stabilisation
- Support crochet de levage
- **Stabilisation automatique**
- **Fermeture automatique**

ESPACE DE TRAVAIL



INFO

STABILISATEURS
Z+Z

HAUTEUR MAXIMALE
18,00 m

HAUTEUR DU PANIER
16,00 m

PORTÉE MAXIMALE
8,20 m

CAPACITÉ DU PANIER
230 kg

DIMENSION DU PANIER
1400 X 700 X 1100 mm

COMMANDES
Électro-hydraulique

ROTATION TOURELLE
190°+190°

GVW
2,5 ton

DIMENSIONS
2845 x 2855 mm
3010 x 3190 mm

ROTATION DU PANIER
60° + 60°

CROCHET
230 kg

DIMENSIONS

